

LAVADORA AUTOMÁTICA DE BARRIL

PLUS 2 CAB.220V/380V

Cód.: MXK-LAB-PLUS-2C-220/380V

Pontos Principais do equipamento:

- Construída sob chassi tubular fabricado em aço inox 304.
- Proteções fabricadas em aço inox 304.
- Cabine de Enclausuramento em Policarbonato transparente.
- Processo de acionamento de válvulas automático.
- IHM Touch Screen fácil operação, com configuração de receitas e otimização de tempos de ciclo.
- Identificação de modelo e receita de Barril automático. (KEG 10, 15, 20, 30 e 50 Litros).
- Projetada para Barris KEG 10, 15, 20, 30 e 50 Litros.
- Tensão 220/380V Trifásica, 50/60Hz.
- Sistema hermético de lavagem.
- Dois (02) bicos de limpeza com válvula de segurança (alívio de pressão).
- Fixação do barril por pressão através de Cilindro Pneumático
- Mesa para apoio do barril em polipropileno, com molas compensadoras.
- Borracha de Vedação do Bocal para evitar vazamento.
- Duas bombas centrífugas de alta tensão (2CV trifásica). (informar tensão elétrica).
- Tubulação em Aço Inox Ø1".
- Conjunto de uniões desmontáveis modelo SMS Ø1".
- Válvulas Pneumáticas Angulares de Assento fabricadas em Aço Inox.
- Reservatório para soda com sistema de aquecimento por resistência elétrica.
- Reservatório para solução sanitizante.
- Perfil separador de tanques com isolamento em lã de rocha. Evitando troca térmica entre tanque aquecido de soda e tanque solução sanitizante, não alterando as características do produto e melhorando sua eficiência.
- Válvulas monobloco manuais para escoamento e limpeza dos tanques.
- Espigão para respiro e escoamento do excesso de produtos.
- Bocal de inspeção e adição de soda conexão TC Ø 3.
- Conexão para sensor de temperatura PT 100 luva Ø ½ (padrão BSP).
- Manifold de válvulas para a limpeza (água, soda, sanitizante, ar comprimido, CO2).
- Duas Válvulas de alívio de pressão regulável BSP 1/2" - 1 a 7Kg/cm.
- Espigão para conexão de mangueira para descarte/esgoto.
- Entrada lateral e válvula solenóide para controle e adição ao processo sistema de vapor.

Componentes Elétricos

- Entrada elétrica do painel 220V/380V Trifásico.
- Duas Bombas Trifásicas 2 CV.
- Painel elétrico em aço inox.
- Sensor de temperatura PT 100.
- Controlador de temperatura para reservatório de soda.
- Botão de emergência.
- Botão de reset de ciclo.
- Botão de Start (início de ciclo).
- CLP e IHM TOUCH SCREEN.
- Seccionadora geral Liga/Desliga.
- Led de indicação de quadro de comando energizado.
- Trava Porta com sistema de bloqueio por cadeado.
- Sensores de porta para parada.
- Relé de Segurança de parada.

Componentes Pneumáticos

- Lubrífil para controle de Co2
- Lubrífil para controle de Ar Comprimido.
- Dois Cilindros Pneumáticos ISO Ø50mm x Curso 500mm
- Solenóides de Acionamento Sistema de ar comprimido e Co2.
- Caixa de Comando para Solenóides Fabricada em Aço Inox.

Sequência de Limpeza

(os cabeçotes podem trabalhar individualmente).

- Pressurização do barril (ar comprimido) para eliminar resíduos líquidos internos.
- Enxague com água (descartável), podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 3 vezes).
- Limpeza com soda quente (80°C) com retorno para o reservatório.
- Enxague com água, (descartável) podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 3 vezes).
- Limpeza com ácido peracético com retorno para o reservatório.
- Enxague com água, (descartável) podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 2 vezes).
- Pressurização com CO2.
- Ciclo concluído.

Obs. As sequências, tempos, ciclos podem ser editáveis junto a IHM do equipamento, bem como a adição do processo de vapor, mudando assim a sequência indicada acima do processo.

Main points of the equipment

- Constructed under tubular chassis made of 304 stainless steel.
- Protections made of 304 stainless steel.
- Enclosure Cabinet in transparent Polycarbonate.
- Automatic valve actuation process.
- IHM Touch Screen easy operation, with setting of recipes and optimization of cycle times.
- Barrel model and recipe identification. (KEG 10, 15, 20, 30 and 50 Liters).
- Designed for Barrels KEG 10, 15, 20, 30 and 50 Liters.
- Voltage 220 / 380V Three-phase, 50 / 60Hz.
- Hermetic washing system.
- Two (02) cleaning nozzles with safety valve (pressure relief).
- Fixing of the barrel by pressure through Pneumatic Cylinder
- Barrel support table in polypropylene, with compensating springs.
- Nozzle Seal Rubber to prevent leakage.
- Two high pressure centrifugal pump (2CV three-phase). (report electric heat).
- Stainless Steel Pipe Ø1".
- Set of demountable joints SMS model Ø1".
- Seat Angular Pneumatic Valves manufactured in Stainless Steel.
- Reservoir for soda with electric resistance heating system.
- Reservoir for sanitizing solution.
- Perfil separator of tanks with insulation in the rock. Avoiding thermal exchange between heated welding tank and tank sanitizing solution, not altering the characteristics of the product and improving its efficiency.
- Manual monoblock valves for draining and cleaning tanks.
- Spigot for breathing and draining of excess products.
- Inspection nozzle and addition of soda connection TC Ø 3.
- Connection for temperature sensor PT 100 glove Ø ½ (standard BSP).
- Valve manifold for cleaning (water, soda, sanitizer, compressed air, CO2).
- Two BSP 1/2" adjustable pressure relief valves - 1 to 7Kg / cm.
- Spout for hose connection for waste / sewage.
- Side entry and solenoid valve for control and addition to the steam system process.
- Cleaning Sequence
(note that the heads can work individually).

Cleaning Sequence

- Pressurizing the barrel (compressed air) to eliminate internal liquid waste.
- Rinse with water (disposable), being able to repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 3 times).
- Cleaning with hot soda (80°C) with return to the tank.
- Rinse with water, (disposable) and repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 3 times).
- Cleaning with peracetic acid with return to the tank.
- Rinse with water, (disposable) and repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 2 times).
- Pressurizing with CO2.
- Cycle completed.

Obs. Sequences, times, cycles can be edited together with the equipment's HMI, as well as the addition of the steam process, thereby changing the sequence indicated above the process.

Description of Electrical Components

- Electrical panel input 220V / 380V Trifásico.
- Two 3-phase pumps 2 HP.
- Electrical panel in stainless steel.
- Temperature sensor PT 100.
- Temperature controller for soda water tank.
- Emergency button.
- Cycle reset button.
- Start button.
- CLP and IHM TOUCH SCREEN.
- General disconnect switch.
- Control panel LED on.
- Door lock with locking system.
- Door sensors to stop.
- Stop Safety Relay.

Description of Pneumatic Components

- Lubrífil for Coto control
- Lubrífil for control of compressed air.
- Two ISO Ø63mm Pneumatic Cylinders x 500mm
- Stroke
- Compressed air system and Co2 solenoids.
- Control Box for Solenoids Made of Stainless Steel.

Puntos principales del equipo

- Construída bajo chasis tubular fabricado en acero inoxidable 304.
- Protecciones fabricadas en acero inoxidable 304.
- Cabina de Enclavamiento en Policarbonato transparente.
- Proceso de accionamiento de válvulas automático.
- IHM Touch Screen fácil operación, con configuración de ingresos y optimización de tiempos de ciclo.
- Identificación de modelo y receta de Barril automático. (KEG 10, 15, 20, 30 y 50 Litros).
- Diseñada para Barriles KEG 10, 15, 20, 30 y 50 Litros.
- Tensión 220 / 380V Trifásica, 50 / 60Hz.
- Sistema hermético de lavado.
- Dos (02) boquillas de limpieza con válvula de seguridad (alivio de presión).
- Fijación del barril por presión a través de Cilindro Neumático
- Mesa para apoyo del barril en polipropileno, con muelles compensadores.
- Goma de sellado de la boquilla para evitar fugas.
- Dos Bomba centrífuga de alta presión (2CV trifásica). (informar de la energía eléctrica).
- Tubería en acero inoxidable Ø1".
- Conjunto de uniones desmontables modelo SMS Ø1".
- Válvulas neumáticas angulares de asiento fabricadas en acero inoxidable.
- Depósito para soda con sistema de calefacción por resistencia eléctrica.
- Depósito para solución sanitizante.
- Perfil separador de tanques con aislamiento en la de roca. Evitando cambio térmico entre tanque calentado de soldadura y tanque solución sanitizante, no alterando las características del producto y mejorando su eficiencia.
- Válvulas monobloque manuales para desagüe y limpieza de los tanques.
- Espigón para respirar y drenaje del exceso de productos.
- Boquilla de inspección y adición de soda conexión TC Ø 3.
- Conexión para sensor de temperatura PT 100 guante Ø ½ (estándar BSP).
- Manifold de válvulas para la limpieza (agua, soda, sanitizante, aire comprimido, CO2).
- Dos Válvulas de alivio de presión regulables BSP 1/2" - 1 a 7Kg / cm.
- Espigón para conexión de manguera para desecho / desagüe.
- Entrada lateral y válvula solenoide para control y adición al proceso sistema de vapor.

Secuencia de limpieza

- Presurización del barril (aire comprimido) para eliminar residuos líquidos internos.
- Enjuague con agua (desechable), pudiendo repetir cuántas veces el operador encuentra necesario (Indicado hasta 3 veces).
- Limpieza con soda caliente (80°C) con retorno al depósito.
- Enjuague con agua, (desechable) pudiendo repetir cuántas veces el operador de encontrar necesario (indicado hasta 3 veces).
- Limpieza con ácido peracético con retorno al depósito.
- Enjuague con agua, (desechable) pudiendo repetir tantas veces que el operador lo necesite (indicado hasta 2 veces).
- Presurización con CO2.
- Ciclo concluído.

Las secuencias, tiempos, ciclos pueden ser editable junto a la IHM del equipo, así como la adición del proceso de vapor, cambiando así la secuencia indicada arriba del proceso.

Descripción de los Componentes Eléctricos

- Entrada eléctrica del panel 220V / 380V Trifásico.
- Dos Bombas Trifásicas 2 CV.
- Panel eléctrico en acero inoxidable.
- Sensor de temperatura PT 100.
- Controlador de temperatura para depósito de soda.
- Botón de emergencia.
- Botón de reset de ciclo.
- Botón de inicio (inicio de ciclo).
- CLP e IHM TOUCH SCREEN.
- Secadora general Encendido / Apagado.
- Led de indicación de cuadro de mando energizado.
- Bloqueo Puerta con sistema de bloqueo por candado.
- Sensores de puerta para parada.
- Relé de seguridad de parada.

Descripción de los componentes neumáticos

- Lubrífil para el cuento de Co2
- Lubrífil para control de Aire Comprimido.
- Dos Cilindros Neumáticos ISO Ø63mm x Curso 500mm
- Solenoides de Accionamiento Sistema de aire comprimido y Co2.
- Caja de mando para solenoides fabricada en acero inoxidable.



KG 350kg

O equipamento possui regulagem de altura através dos pés roscaíveis, + ou - 50mm.

The equipment has height adjustment through the threadable feet, + or - 50mm.

El equipo tiene regulación de altura a través de los pies roscados, + o - 50mm.

2100mm

1200mm

1000mm