

KG 130kg

O equipamento possui regulagem de altura através dos pés roscáveis, +ou - 50mm.

The equipment has height adjustment through the threadable feet, + or - 50mm.

El equipo tiene regulación de altura a través de los pies roscados, + o - 50mm.

2100mm

800mm

750mm

LAVADORA MANUAL DE BARRIL

ECO 1 CAB. 220V

Cód.: MXK-LMB-ECO-1C-220V

Pontos Principais do equipamento:

- Construída sob chassi tubular fabricado em aço inox 304.
- Proteções fabricadas em aço inox 304.
- Processo de acionamento de válvulas manual.
- Válvulas modelo borboleta Ø1".
- Projetada para Barris KEG 10, 15, 20, 30 e 50 Litros.
- Tensão 220V 50/60Hz.
- Sistema hermético de lavagem.
- Um (01) bico de limpeza com válvula de segurança (alívio de pressão).
- Fixação do barril por pressão através de Cilindro Pneumático acionado através de manopla seletora.
- Mesa para apoio do barril em polipropileno, com molas compensadoras.
- Borracha de Vedação do Bocal para evitar vazamento.
- Bomba centrífuga de alta pressão (1CV Monofásica) com temporizador de modo fixo.
- Tubulação em Aço Inox Ø1".
- Conjunto de uniões desmontáveis modelo SMS Ø1".
- Reservatório para soda com sistema de aquecimento por resistência elétrica.
- Reservatório para solução sanitizante.
- Perfil separador de tanques com isolamento em lã de rocha. Evitando troca térmica entre tanque aquecido de soda e tanque solução sanitizante, não alterando as características do produto e melhorando sua eficiência.
- Válvulas monobloco manuais para escoamento e limpeza dos tanques.
- Espigão para respiro e escoamento do excesso de produtos.
- Bocal de inspeção e adição de soda conexão TC Ø 2.
- Conexão para sensor de temperatura PT 100 luva Ø ½ (padrão BSP).
- Manifold de válvulas para a limpeza (água, soda, sanitizante, ar comprimido, CO2).
- Válvula de alívio de pressão regulável BSP 1/2" - 1 a 7Kg/cm.
- Espigão para conexão de mangueira para descarte/esgoto.

Sequência de Limpeza

(todas as válvulas são acionadas manualmente)

- Pressurização do barril (ar comprimido) para eliminar resíduos líquidos internos.
- Enxague com água (descartável), podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 3 vezes).
- Limpeza com soda quente (80°C) com retorno para o reservatório.
- Enxague com água, (descartável) podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 3 vezes).
- Limpeza com ácido peracético com retorno para o reservatório.
- Enxague com água, (descartável) podendo repetir quantas vezes o operador achar necessário (Indicado até 2 vezes).
- Pressurização com CO2.
- Ciclo concluído.

Componentes Pneumáticos

- Lubrificador para controle de Co2
- Lubrificador para controle de Ar Comprimido.
- Cilindro Pneumático ISO Ø50mm x Curso 500mm
- Manopla seletora para acionar ou desacionar o cilindro pressor de barril.

Componentes Elétricos

- Entrada elétrica do painel 220V Monofásico.
- Bomba Monofásica 1 CV.
- Painel elétrico em aço inox.
- Sensor de temperatura PT 100.
- Controlador de temperatura para reservatório de soda.
- Botão de emergência.
- Botão de Start (aciona o temporizador e posteriormente a bomba para início de ciclo).
- Temporizador 0 a 2 min por ciclo.
- Seccionadora geral Liga/Desliga.
- Led de indicação de quadro de comando energizado.
- Trava Porta com sistema de bloqueio por cadeado.

Main points of the equipment

- Constructed under tubular chassis made of 304 stainless steel.
- Protections made of 304 stainless steel.
- Process of actuation of manual valves.
- Butterfly Valves Ø1 ".
- Designed for Barrels KEG 10, 15, 20, 30 and 50 Liters.
- Voltage 220V 50 / 60Hz.
- Hermetic washing system.
- One (01) cleaning nozzle with safety valve (pressure relief).
- Fixing of the barrel by pressure through a pneumatic cylinder driven by a selector knob.
- Barrel support table in polypropylene, with compensating springs.
- Nozzle Seal Rubber to prevent leakage.
- High pressure centrifugal pump (1CV Single phase) with fixed mode timer.
- Stainless Steel Pipe Ø1 ".
- Set of demountable joints SMS model Ø1 ".
- Reservoir for soda with electric resistance heating system.
- Reservoir for sanitizing solution.
- Profile separator of tanks with insulation in the rock. Avoiding thermal exchange between heated welding tank and tank sanitizing solution, not altering the characteristics of the product and improving its efficiency.
- Manual monoblock valves for draining and cleaning tanks.
- Spigot for breathing and draining of excess products.
- Inspection nozzle and addition of soda connection TC Ø 2.
- Connection for temperature sensor PT 100 glove Ø ½ (standard BSP).
- Valve manifold for cleaning (water, soda, sanitizer, compressed air, CO2).
- BSP 1/2 "adjustable pressure relief valve - 1 to 7Kg / cm.
- Spout for hose connection for waste / sewage.

Cleaning Sequence

(all valves are manually operated)

- Pressurizing the barrel (compressed air) to eliminate internal liquid waste.
- Rinse with water (disposable), being able to repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 3 times).
- Cleaning with hot soda (80°C) with return to the tank.
- Rinse with water, (disposable) and repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 3 times).
- Cleaning with peracetic acid with return to the tank.
- Rinse with water, (disposable) and repeat as many times as the operator deems necessary (Indicated up to 2 times).
- Pressurizing with CO2.
- Cycle completed.

Description of Electrical Components

- 220V Single phase electrical panel input.
- Single-phase pump 1 HP.
- Electrical panel in stainless steel.
- Temperature sensor PT 100.
- Temperature controller for soda water tank.
- Emergency button.
- Start button (activates the timer and then the pump to start the cycle).
- Timer 0 to 2 min per cycle.
- General disconnect switch.
- Control panel LED on.
- Door lock with locking system.

Description of Pneumatic Components

- Lubrifier for Coto control
- Lubrifier for control of compressed air.
- ISO Pneumatic Cylinder Ø40mm x Stroke 500mm
- Selector knob for actuating or disengaging the barrel pressor.

Puntos principales del equipo

- Construída bajo chasis tubular fabricado en acero inoxidable 304.
- Protecciones fabricadas en acero inoxidable 304.
- Proceso de accionamiento de válvulas manual.
- Válvulas modelo mariposa Ø1 ".
- Diseñada para Barriles KEG 10, 15, 20, 30 y 50 Litros.
- Tensión 220V 50 / 60Hz.
- Sistema hermético de lavado.
- Un (01) boquilla de limpieza con válvula de seguridad (alívio de presión).
- Fijación del barril por presión a través de Cilindro Neumático accionado a través de manopla seletora.
- Mesa para apoyo del barril en polipropileno, con muelles compensadores.
- Goma de sellado de la boquilla para evitar fugas.
- Bomba centrífuga de alta presión (1CV Monofásica) con temporizador de modo fijo.
- Tubería en acero inoxidable Ø1 ".
- Conjunto de uniones desmontables modelo SMS Ø1 ".
- Depósito para soda con sistema de calefacción por resistencia eléctrica.
- Depósito para solución sanitizante.
- Perfil separador de tanques con aislamiento en la de roca. Evitando cambio térmico entre tanque calentado de soldadura y tanque solución sanitizante, no alterando las características del producto y mejorando su eficiencia.
- Válvulas monobloque manuales para desagüe y limpieza de los tanques.
- Espigón para respirar y drenaje del exceso de productos.
- Boquilla de inspección y adición de soda conexión TC Ø 2.
- Conexión para sensor de temperatura PT 100 guante Ø ½ (estándar BSP).
- Manifold de válvulas para la limpieza (agua, soda, sanitizante, aire comprimido, CO2).
- Válvula de alívio de presión regulable BSP 1/2 " - 1 a 7Kg / cm.
- Espigón para conexión de manguera para desecho / desagüe.

Secuencia de limpieza

(todas las válvulas se accionan manualmente)

- Presurización del barril (aire comprimido) para eliminar residuos líquidos internos.
- Enjuague con agua (desechable), pudiendo repetir cuántas veces el operador encuentra necesario (Indicado hasta 3 veces).
- Limpieza con soda caliente (80°C) con retorno al depósito.
- Enjuague con agua, (desechable) pudiendo repetir cuántas veces el operador de encontrar necesario (indicado hasta 3 veces).
- Limpieza con ácido peracético con retorno al depósito.
- Enjuague con agua, (desechable) pudiendo repetir tantas veces que el operador lo necesite (indicado hasta 2 veces).
- Presurización con CO2.
- Ciclo concluído.

Descripción de los Componentes Eléctricos

- Entrada eléctrica del panel 220V Monofásico.
- Bomba Monofásica 1 CV.
- Panel eléctrico en acero inoxidable.
- Sensor de temperatura PT 100.
- Controlador de temperatura para depósito de soda.
- Botón de emergencia.
- Botón de inicio (activa el temporizador y posterior la bomba para el inicio del ciclo).
- Temporizador de 0 a 2 min por ciclo.
- Secadora general Encendido / Apagado.
- Led de indicación de cuadro de mando energizado.
- Bloqueo Puerta con sistema de bloqueo por candado.

Descripción de los componentes neumáticos

- Lubrificador para el control de Co2
- Lubrificador para control de Aire Comprimido.
- Cilindro Neumático ISO Ø40mm x Curso 500mm
- Manija seletora para accionar o desacoplar el cilindro presor de barril.